

RELY ON EXCELLENCE

Kompetenz in Rührwerksdichtungen

Produkte. Systeme. Service.



Entdecken Sie die ganze Welt der
EagleBurgmann Rührwerksdichtungen



Edition ACEMEA

Dichtungspartner EagleBurgmann: Kompetenz in Standard- und Engineered-Lösungen

Das zeichnet uns aus

Erstklassige Expertise

Ein umfangreiches Wissen um Dichtungstechnik, Maschinen, Materialeigenschaften sowie industrielle Prozesse ist die Basis für die Auswahl der richtigen Dichtungslösung. Unsere Kunden profitieren von unseren Forschungszentren in Deutschland und Japan sowie unserem weltweiten Netzwerk an Test- und Prüfeinrichtungen.

Exzellente Qualität

EagleBurgmann produziert weltweit nach höchsten Standards. Modernste Maschinenparks, optimierte und standardisierte Produktionsprozesse sowie eine hohe Fertigungstiefe sind kennzeichnend für uns – exzellente Mitarbeiter die zuverlässige Basis. Unser Qualitätsmanagement ist nach allen wichtigen internationalen Standards zertifiziert.

Maßgeschneiderte Lösungen

Die Bandbreite unseres Produktportfolios ist einzigartig. Mit einer Vielzahl an weitgehend standardisierten Baugruppen, Komponenten und funktionalen Erweiterungen machen wir Dichtungen für jede kundenspezifische Anwendung möglich. Aber auch bei der Entwicklung neuer konstruktiver Lösungen können Sie ganz auf unsere Expertise vertrauen.

Kurze Wege

Mit mehr als 60 Tochterunternehmen und 250 Standorten ist EagleBurgmann in allen bedeutenden Wirtschaftsregionen zu Hause. Über unseren Produktionsverbund mit Werken in Europa, Asien sowie Nord- und Südamerika können wir Sie jederzeit zuverlässig beliefern. Und mit unserem dichten Netz an Vertriebs- und Service-Centern sind wir schnell für Sie da.

Gelebte Nachhaltigkeit

Ressourcenschonendes Wirtschaften ist bei EagleBurgmann selbstverständlich und fest in unseren Leitsätzen verankert. Unsere Aktivitäten gehen daher über die gesetzlichen Vorgaben hinaus: Wir minimieren kontinuierlich den Einfluss unserer Produktionsprozesse (Footprint) auf die Umwelt. Gleichzeitig verbessern wir mit innovativen Produkten die Nachhaltigkeit unserer Kunden (Handprint).



Anwendungsgebiete

Petrochemie, Chemische Industrie

Mannigfaltige Herstellungsverfahren mit unterschiedlichsten Medien, Batchprozesse mit wechselnden Druck- und Temperaturverhältnissen – all dies erfordert ein besonderes Augenmerk bei der Auslegung von Dichtungslösungen. Die Rührwerksdichtungen von EagleBurgmann haben sich in diesem Bereich als Standard etabliert. Mit ihrer Robustheit und Langlebigkeit tragen sie wesentlich zur Sicherheit und Verfügbarkeit der Anlage bei.

Pharma, Biotechnologie, Kosmetik- und Lebensmittelindustrie

Für die sichere Produktion und Verarbeitung von hygienisch sensiblen Gütern ist die reinigungsfreundliche Gestaltung der Maschinen, Anlagen und Komponenten essentiell. Oft sind passgenaue Bauteil-Lösungen vonnöten. Wir von EagleBurgmann wissen, was es für ein hygienegerechtes Design zu beachten gilt und welche Werkstoffe sich eignen. Deshalb sind unsere Dichtungen in Anwendungen die erste Wahl.

2018

Zukunftsweisende Entwicklung

Mit den Produkten HSMR34, SeccoMix®R und SeccoLip® führen wir 2018 drei neue Baureihen ein.

2012

Weltweiter Partner für Enduser in der Pharmaindustrie

EagleBurgmann ist der weltweite Lieferant für trockenlaufende Dichtungen bei Novartis.

2001

Ausgelegt

für höchste Temperaturen

Einsatz einer M481-Doppeldichtung mit Kühlflansch und Wellenhülse mit Kühlung. Prozessmedien sind flüssiges Magnesium und flüssiger Phosphor mit Produkttemperaturen bis zu 550 °C.

1990

Neue Technologie

1990 produzieren wir die erste trockenlaufende Gleitringdichtung für Rührwerke.

1969

Damals schon groß

Für ein deutsches Chemieunternehmen produziert EagleBurgmann 1969 eine HS-D-Doppeldichtung für ein Rührwerk mit 450 mm Wellendurchmesser.

2014

Economy of Scale wichtig bei PTA

EagleBurgmann liefert 2014 die bisher größte Rührwerksdichtung für PTA-Anlagen nach China. Sie ist für einen Wellendurchmesser von 480 mm konstruiert und wiegt circa 1,5 Tonnen.

2008

Erste Rührwerksdichtung mit DiamondFace®-Beschichtung

Für einen Pharmahersteller in Belgien liefert EagleBurgmann im Jahr 2008 erstmals eine HSMR333-Dichtung mit Diamantbeschichtung für den partiellen Trockenlauf aus.

1995

Pionier für Gasdichtungen

EagleBurgmann ist der erste erfolgreiche Hersteller von gasgeschmierten Rührwerksdichtungen sowohl für Oben- und Seiten- als auch für Untenantriebe.

1980

Erste M48 Gleitringdichtung für Rührwerke

Als Weiterentwicklung aus der M44-Baureihe geht Anfang der 1980er-Jahre die M48-Gleitringdichtung als offizielle Baureihe für DIN-Rührwerke hervor.

1962

Erste Gleitringdichtung für Rührwerke

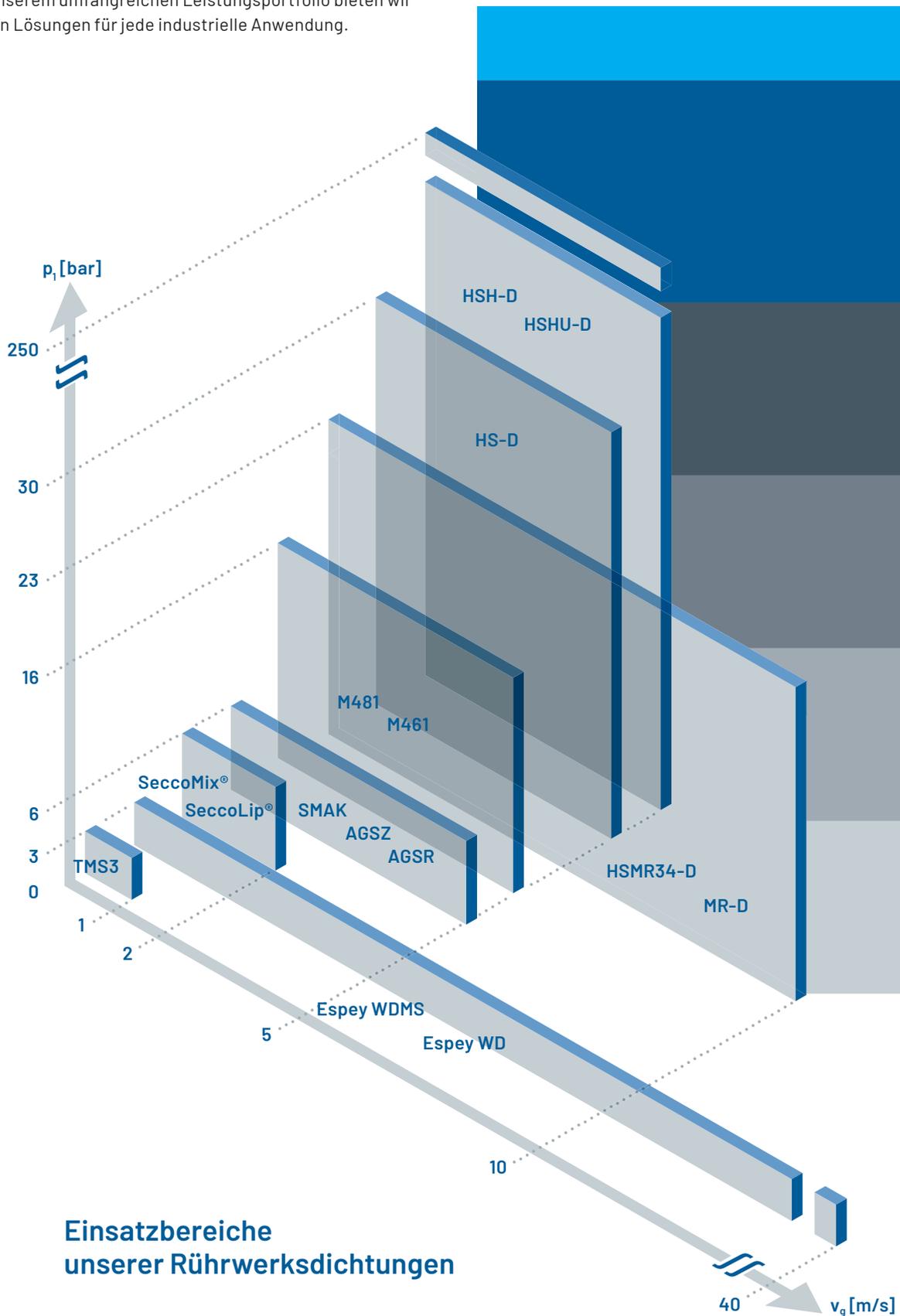
1962 liefern wir unsere erste Gleitringdichtung für ein Rührwerk aus. Die HS-D-Doppeldichtung wird bei einem süddeutschen Chemieunternehmen eingesetzt.

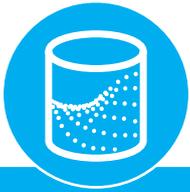
Von jeher innovativ



Prozesse, Maschinen, Herausforderungen: Wir verstehen Ihre Anwendung

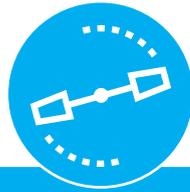
Prozessspezifische Besonderheiten, Eigenschaften der Medien, Maschinentyp, Betriebsbedingungen, Dichtstelle – all dies spielt bei der Auswahl der richtigen Rührwerksdichtung eine entscheidende Rolle. Mit unserem umfangreichen Leistungsportfolio bieten wir die richtigen Lösungen für jede industrielle Anwendung.





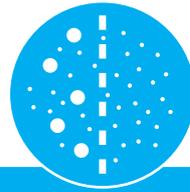
Lagern/Vorbereiten

- Vorrats- und Sammel tanks
- Lagerbehälter
- Becken



Mischen/Reagieren

- Behälter mit Rührwerken
- Reaktoren mit Mischorgan
- Fermenter
- Knetter
- Disperger



Aufbereiten

- Filternutschen
- Zentrifugen, z. B. Dekanter
- Konustrockner
- Schaufeltrockner
- Dünnschichtverdampfer
- Kristallisatoren



Zerkleinern

- Kugel-/Perlmühlen
- Nutschen-/Filtertrockner
- Zerkacker

Obenantrieb

TMS3, Espey WDMS, Espey WD, SeccoMix[®], SeccoLip[®], SMAK, AGSZ, AGSR, M481, M461, HSMR34-D, MR-D, HS-D, HSH-D, HSHU-D

Seitenantrieb

SeccoMix[®]R, Espey WDMS, Espey WD, AGSR, M481, M461, HSMR34-D, MR-D, HS-D, HSHU-D

Untenantrieb

SeccoMix[®]R, SMAK, AGSR, M481, M461, HSMR34-D, MR-D, HS-D, HSHU-D

Pumpendichtungen

Für kleine Behälter und dünne, kurze Wellen oder für hohe Umdrehungsgeschwindigkeiten können ausgewählte Pumpendichtungen zum Einsatz kommen.

Keine Kompromisse: Wellenabdichtungen für alle Einsatzbereiche

Trockenlaufende Rührwerksdichtungen

Trockenlaufende Rührwerksdichtungen werden in Mischern, Rührwerken und Trocknern bevorzugt mit Obenantrieb, moderaten Betriebsbedingungen bis zu 6 bar und einer Gleitgeschwindigkeit von bis zu 2 m/s eingesetzt. Im Vergleich zu flüssigkeitsgeschmierten Dichtungslösungen ist ein einfaches Versorgungssystem bei Doppeldichtungen ausreichend. Bei einfach trockenlaufenden Dichtungen ist gar kein Versorgungssystem erforderlich. Beides führt zu erheblichen Einsparungen. Weitere Vorteile sind: Der Betrieb ist völlig unkompliziert und eine Verunreinigung durch flüssiges Sperrmedium wird ausgeschlossen.

Unser Angebot an trockenlaufenden Rührwerksdichtungen umfasst Einzel- und Doppeldichtungen für

- Wellendurchmesser von 25 bis 220 Millimetern
- Temperatureinsatzgrenzen von -20 °C bis +200 °C (mit Kühlflansch bis 250 °C)
- Stahl- und emaillierte Behälter



SeccoMix®1

- Semi-Cartridge-Dichtung
- Vakuumbetrieb-geeignet
- Konstruktiv eigensicher, ohne Temperaturüberwachung
- Drehrichtungsunabhängig
- Mit oder ohne Grundflansch lieferbar



SeccoMix®481

- Cartridge-Dichtung
- Speziell für Stahlbehälter nach DIN bzw. Nicht-DIN
- Drehrichtungsunabhängig
- Mit oder ohne Lager lieferbar

SeccoMix®461

- Wie SeccoMix®481, jedoch für emaillierte Behälter nach DIN bzw. Nicht-DIN



TMS3

- Vollgeteilte Cartridge-Dichtung
- Vakuumbetrieb-geeignet
- Drehrichtungsunabhängig
- Mit oder ohne Grundflansch lieferbar



SeccoMix®R

- Cartridge-Dichtung
- Standardmäßig Hygienic Design vorbereitet
- Robuste Konstruktion; für schwierige Medien hervorragend geeignet
- Drehrichtungsunabhängig
- Mit oder ohne Lager lieferbar

SeccoLip®

- Patentierte Kombination von PTFE-Dichtlippe und Gleitlager
- Patentierte Ausgleichsfunktion zur Kompensation von Wellenauslenkungen
- Aufbau mit 2, 3 oder 4 Dichtlippen möglich



Produktmerkmale	SeccoMix®1	SeccoMix®481/461	TMS3	SeccoMix®R	SeccoLip®
Obenantrieb	•	•	•	•	•
Seiten-/Untenantrieb	-	-	-	•	-
Trockenlaufend	•	•	•	•	•
Einzeldichtung	•	•	•	-	2 Dichtlippen
Doppeldichtung	-	•	-	•	3-4 Dichtlippen
Mit Lager	-	•	-	•	•
Ohne Lager	•	•	•	•	•
DIN	-	•	-	-	•
Nicht-DIN	•	•	•	•	•
Produktseitig metallfrei - als Option	-	•	-	•	•
CIP-/SIP-fähig	bedingt	bedingt	-	•	bedingt
ATEX - auf Anfrage	• (BMP*)	•	•	•	• (BMP*)
FDA konforme Werkstoffe - als Option	•	•	-	•	•
Funktionale Erweiterungen (siehe Seiten 11, 16, 17)	Kühlflansch Auffanghülse mit Spülanschluss Hygiene-Flansch	Kühlflansch Auffanghülse mit Spülanschluss Polymerisationssperre Hygiene-Flansch Spülung Axialkompensator/ Abstreifer	-	Kühlflansch Spülung Axialkompensator/ Abstreifer DiamondFace®-Technologie	Kühlflansch Hygiene-Flansch Spülung

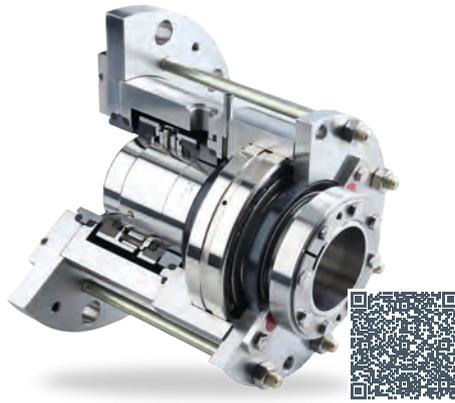
*Baumusterprüfung

Flüssigkeitsschmierte Rührwerksdichtungen

In der Rührwerkstechnik decken flüssigkeitsschmierte Gleitringdichtungen ein breites Anwendungsspektrum ab. Sie sind einsetzbar in Anlagen mit Oben-, Unten- oder Seitenantrieb. Hinsichtlich Druck und Geschwindigkeit sind die Einsatzgrenzen höher als bei trockenlaufenden Rührwerksdichtungen. Durch die Flüssigkeitsschmierung wird die Wärme besser abgeführt und die Temperaturentwicklung ist insgesamt geringer.

Unser Portfolio umfasst Doppeldichtungen für

- Wellendurchmesser von 20 bis 500 Millimetern
- Drücke bis 250 bar
- Temperatureinsatzgrenzen von -40 °C bis +200 °C (mit Kühlflansch bis 350 °C)
- Stahl- und emaillierte Behälter



M481

- Cartridge-Dichtung
- Für DIN- und Nicht-DIN-Stahlbehälter
- Drehrichtungsunabhängig
- Mit oder ohne Lager lieferbar



M461

- Wie M481, jedoch für emaillierte Behälter nach DIN bzw. Nicht-DIN
- Komplette Einheit abnehmbar – der empfindliche Grundflansch kann am Behälter verbleiben



HSMR34-D, MR-D

- Cartridge-Dichtung
- Standardmäßig Hygienic Design vorbereitet
- Robuste Konstruktion; für schwierige Medien hervorragend geeignet
- Drehrichtungsunabhängig
- Mit oder ohne Lager lieferbar



HS-D

- Cartridge-Dichtung
- Gleitflächen standardmäßig mit hydrodynamischen Schmiernuten
- Drehrichtungsunabhängig
- Mit oder ohne Lager lieferbar



HSH-D

- Cartridge-Dichtungen für Hochdruckanwendungen
- Gleitflächen standardmäßig mit hydrodynamischen Schmiernuten
- Drehrichtungsunabhängig
- Mit oder ohne Lager lieferbar

HSHU-D

- Cartridge-Dichtungen für Hochdruckanwendungen und Untenantrieb
- Gleitflächen standardmäßig mit hydrodynamischen Schmiernuten
- Drehrichtungsunabhängig
- Mit oder ohne Lager lieferbar

Produktmerkmale	M481 / M461	HSMR34-D / MR-D	HS-D	HSH-D	HSHU-D
Obenantrieb	•	•	•	•	•
Seiten-/Untenantrieb	•**	•	•**	-	•**
Flüssigkeitsgeschmiert	•	•	•	•	•
Einzeldichtung	-	-	-	-	-
Doppeldichtung	•***	•	•	•	•
Mit Lager (L)	•	•	•	•	•
Ohne Lager	•	•	•	•	•
DIN	•	-	-	-	-
Nicht-DIN	•	•	•	•	•
Produktseitig metallfrei - als Option	•	•	-	-	-
CIP-/SIP-fähig	bedingt	•	bedingt	bedingt	bedingt
ATEX - auf Anfrage	• (BMP*)	• (BMP*)	•	•	•
FDA konforme Werkstoffe - als Option	•	•	•	•	•
Funktionale Erweiterungen (siehe Seiten 11, 16, 17)	Kühlflansch/Heizflansch Leckabzug Polymerisationssperre Hygiene-Flansch Spülung Axialkompensator/ Abstreifer Temperaturfühler	Kühlflansch/Heizflansch Spülung Axialkompensator/ Abstreifer Temperaturfühler DiamondFace®- Technologie	Kühlflansch/Heizflansch Leckabzug Polymerisationssperre Hygiene-Flansch Spülung Axialkompensator/ Abstreifer Temperaturfühler	Kühlflansch/Heizflansch Leckabzug Polymerisationssperre Hygiene-Flansch Spülung Axialkompensator/ Abstreifer Temperaturfühler	Kühlflansch/ Heizflansch Leckabzug Polymerisations- sperre Hygiene-Flansch Spülung Axialkompensator/ Abstreifer Temperaturfühler

* Baumusterprüfung

** Nur mit Zusatzmaßnahme

*** Betrieb wahlweise mit druckloser Vorlageflüssigkeit oder drucküberlagert als gesperrte Doppeldichtung

Gasgeschmierte Rührwerksdichtungen

Gasgeschmierte Rührwerksdichtungen kommen zum Einsatz, wenn jegliche Kontamination des Prozessmediums mit dem Sperrmedium sowie der Eintrag von Reibungswärme unterbunden werden sollen. Erreicht wird dies durch einen stabilen Gasfilm zwischen den Gleitflächen der Dichtung. Ein Verschleiß, der das Produkt verunreinigen könnte, kann nicht entstehen. Zudem entfallen Wartungsarbeiten wie das Nachfüllen der Versorgungsflüssigkeit. Das Versorgungssystem ist kompakt und kostengünstig aufgebaut.

Unser Portfolio umfasst Doppeldichtungen in Cartridge-Bauweise für

- Wellendurchmesser von 20 bis 220 Millimetern
- Drücke bis 6 bar
- Temperatureinsatzgrenzen von 0 °C bis +200 °C (mit Kühflansch bis 250 °C)
- Stahl- und emaillierte Behälter



Produktmerkmale	AGSZ	AGSR
Obenantrieb	•	•
Seiten-/Untenantrieb	-	•
Gasgeschmiert, berührungslos	•	•
Einzeldichtung	-	-
Doppeldichtung	•	•
Mit Lager	•	•
Ohne Lager – auf Anfrage	•	•
DIN	•	-
Nicht-DIN	•	•
Produktseitig metallfrei – als Option	•	•
CIP-/SIP-fähig	bedingt	•
ATEX – auf Anfrage	• (BMP*)	•
FDA konforme Werkstoffe – als Option	•	•
Funktionale Erweiterungen (siehe Seiten 16, 17)	Kühflansch/Heizflansch Hygiene-Flansch Spülung	Spülung

* Baumusterprüfung



DiamondFace®: Innovative Gleitflächentechnologie für maximale Laufleistung von Rührwerks- und Pumpendichtungen

DiamondFace® ist eine innovative mikrokristalline Diamant-Technologie für Gleitringdichtungen. Sie zeichnet sich durch extreme Härte, hohen Verschleißschutz, exzellente Wärmeleitfähigkeit, höchste chemische Beständigkeit und geringe Reibwerte aus. Auch die Schichthaftung übertrifft alle bekannten Praxisanforde-

rungen. Damit ist beispielsweise partieller Trockenlauf möglich, die Lebensdauer von Gleitringdichtungen wird um ein Vielfaches erhöht, die Wartungsintervalle werden verlängert und die Lebenszykluskosten deutlich reduziert.



AGSZ

- Cartridge-Dichtung
- Für DIN- und Nicht-DIN-Stahlbehälter und emaillierte Behälter
- Zentral angeordneter Gegenring
- Drehrichtungsunabhängig
- Standardmäßig mit Lager



AGSR

- Cartridge-Dichtung
- Robuste Konstruktion; für schwierige Medien hervorragend geeignet
- Standardmäßig Hygienic Design vorbereitet
- Drehrichtungsunabhängig
- Standardmäßig mit Lager

Kohleschwimmringdichtungen

Unsere Kohleschwimmringdichtungen sind robuste, wartungsfreie, kurzbauende Cartridge-Labyrinthdichtungen mit hoher Laufleistung, geringer Leckage und bester Performance. Sie werden verwendet zum Abdichten von Mischern, Trocknern, Filtern sowie Reaktoren im Lebensmittel- und Pharmabereich.

Mit unserer Espey-Baureihe bieten wir Ihnen Kohleschwimmringdichtungen, die insbesondere konzipiert sind für

- die Abdichtung hochviskoser Medien, die hohe radiale Wellenauslenkungen erzeugen
- Anwendungen mit hohen Temperaturen bis weit über 500 °C
- Drücke bis 6 bar
- Wellendurchmesser von 45 bis 340 Millimeter



Espey WDM500

- Cartridge-Dichtung mit geteiltem Gehäuse
- Für DIN- und Nicht-DIN-Stahlbehälter
- Drehrichtungsunabhängig
- Mit oder ohne Lager lieferbar



Espey WD200/500

- Cartridge-Dichtung mit geteiltem Gehäuse
- Speziell für Einsatz mit pulverförmigen Medien
- Für DIN- und Nicht-DIN-Stahlbehälter
- Drehrichtungsunabhängig
- Ohne Lager



Produktmerkmale	Espey WDM500	Espey WD200/500
Obenantrieb	•	•
Seitantrieb	•	•
Untenantrieb	-	-
Betriebsweise	mit/ohne Versorgungsmedium	mit/ohne Versorgungsmedium
Mit Lager	•	-
Ohne Lager	•	•
DIN	•	•
Nicht-DIN	•	•
CIP-/SIP-fähig	bedingt	bedingt
ATEX - auf Anfrage	•	•
FDA konforme Werkstoffe - als Option	•	•
Funktionale Erweiterungen (siehe Seiten 16, 17)	Axialkompensator/ Abstreifer	Axialkompensator/ Abstreifer

Magnetkupplungen

Unsere MAK-Serie ist eine hermetisch dichte und wartungsarme Lösung für Rührwerke mit Oben- oder Unterantrieb. Gefährliche und kostbare Medien bleiben da, wo sie hingehören: im geschlossenen Behälter. Zugleich sind sie vor Verunreinigungen von außen geschützt.

Unser Portfolio umfasst Dichtungen für

- Temperaturbereiche bis zu +250 °C
- eine Drehzahl bis 400 min⁻¹
- eine Viskosität von bis zu 5.000 mPas



SMAK

- Sterilisierbare Konstruktion, einbaufertig
- Für DIN- und Nicht-DIN-Stahlbehälter
- Drehrichtungsunabhängig
- Mit und ohne Lager lieferbar

SMAK

•

-

konstruktiv hermetisch dicht

•

•

•

•

•

•

•

-



Statische Dichtungen

Bei uns finden Sie das richtige Produkt für nahezu jede Aufgabenstellung. Ein breites Produktspektrum, innovative Werkstoffe und Werkstoffkombinationen sowie spezielle Imprägnier- und Schmiermittel machen Lösungen für anspruchsvolle Aufgaben möglich.

Flachdichtungen und Stopfbuchspackungen



Damit alles läuft: Unsere Versorgungssysteme

Bei Dichtungssystemen übernehmen Versorgungssysteme die Zu- und Abführung des Versorgungsmediums. Ergänzend überwachen unsere Systeme die Leckage, kühlen oder beheizen je nach Applikation die Dichtung und sorgen bei gesperrter Dichtung für den nötigen Druckaufbau im Dichtungsinnenraum. Bei uns finden Sie Versorgungseinheiten unterschiedlicher Bauart und Komplexität, exakt abgestimmt auf Ihren Bedarf.



Quenchsysteme

Quenchsysteme werden zur drucklosen Flüssigkeitsversorgung von Einzel- oder Tandemgleitringdichtungen eingesetzt. Die Flüssigkeitsumwälzung erfolgt nach dem Thermosiphonprinzip oder durch Zwangszirkulation, zum Beispiel mittels Fördergewinde in der Dichtung oder mit einer Pumpe. EagleBurgmann bietet Systeme in unterschiedlichen Ausführungen an.



Thermosiphonsysteme und Sperrdruckaggregate

Thermosiphonsysteme und Sperrdruckaggregate sorgen bei Doppelgleitringdichtungen für die Umwälzung und Kühlung des Sperrmediums sowie für die Sperrdruckbeaufschlagung und den Leckageausgleich. Durch den modularen Aufbau der Thermosiphonsysteme von EagleBurgmann können die Behälter mit zahlreichen Systemkomponenten kombiniert werden.



Druckerhöhungssysteme

Druckerhöhungssysteme beaufschlagen Gleitringdichtungen mit Druck und ermöglichen so den sicheren Betrieb bei Druckschwankungen. Die Funktion ist ähnlich der des Thermosiphonsystems, wobei hier der Sperrdruck durch den Referenzdruck ohne zusätzliche Stickstoffüberlagerung erzeugt wird. Mit dem Druckerhöhungssystem von EagleBurgmann können Doppel- und Tandemdichtungen in einem breiten Einsatzspektrum versorgt werden.



Nachspeiseeinheiten

Nachspeiseeinheiten dienen zum Nachfüllen der Sperrflüssigkeit während des Betriebs. Unser Produktportfolio umfasst manuelle Nachspeisepumpen, automatische Nachspeiseeinheiten für Behältergrößen von 20 bis 200 Litern und mobile Systeme.



Gasversorgungssysteme

Gasversorgungssysteme (GSS) sind speziell für berührungsfrei laufende, gasgeschmierte Gleitringdichtungen, für trockenlaufende Dichtungen sowie Lippendichtungen konzipiert. Das aus dem Versorgungsnetz entnommene Gas (zum Beispiel Luft oder Stickstoff) wird durch das System gemäß den Anforderungen der zu versorgenden Dichtungen geregelt bzw. überwacht. Entsprechend den Sicherheitsanforderungen werden die Gasversorgungssysteme mit Alarm- und/oder Abschaltpunkten ausgestattet. Eine zentrale Überwachung der Messwerte ist möglich.

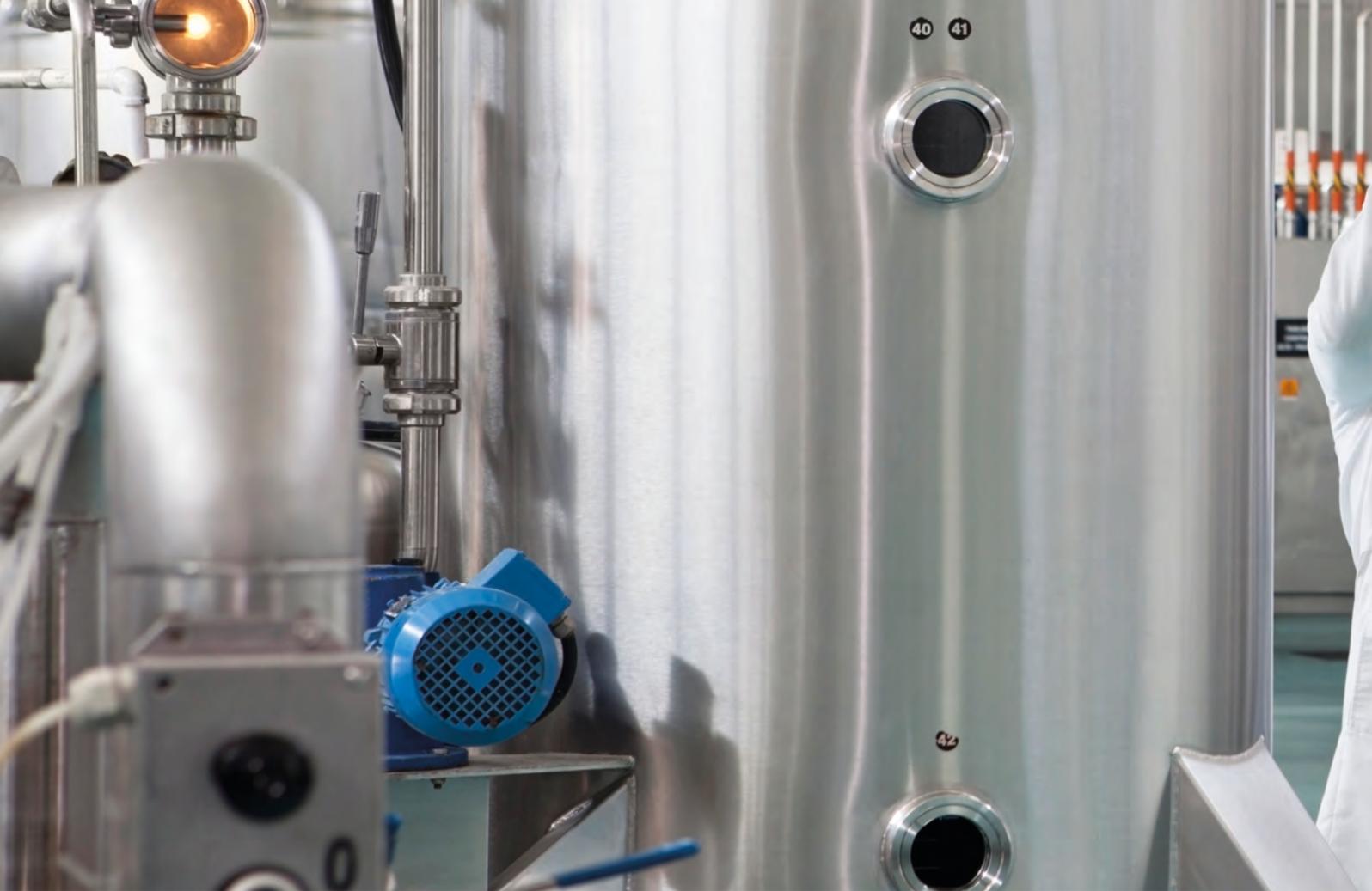
Weitere Systeme und Komponenten

- Instrumentation
- Pumpen
- Wärmetauscher
- Zyklonabscheider
- Filter

Wir bieten Ihnen ein breites Spektrum an Systemen und Komponenten, passend für Ihre Anwendungen.

Entdecken Sie die ganze Welt an Systemen und Komponenten von EagleBurgmann





Funktionale Erweiterungen, ganz für Ihren Bedarf

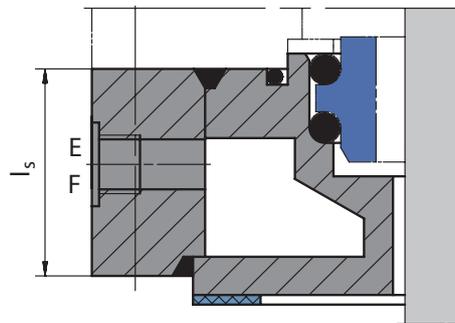
Besondere Gegebenheiten erfordern oft besondere Lösungen. Unser Angebot umfasst eine Vielzahl an Zusatzeinrichtungen, damit auch unter schwierigsten Bedingungen der störungsfreie Betrieb gesichert ist.

Axialkompensator/Abstreifer

Ein Axialkompensator bzw. ein Abstreifer wird bei großen axialen Relativbewegungen zwischen Welle und Behälter eingesetzt, die beispielsweise durch Wärmeausdehnung oder aktive Hubbewegungen der Welle hervorgerufen werden.

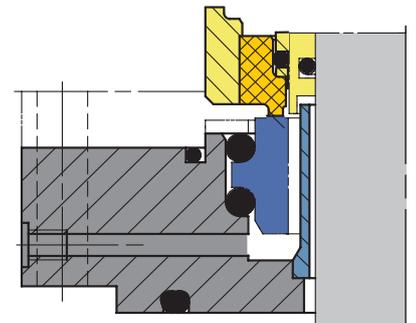
Temperaturfühler

Ein Temperaturfühler wird meist nur bei Anwendungen mit explosionsfähiger Atmosphäre (ATEX) eingesetzt. Er überwacht die Dichtungstemperatur, entweder direkt oder mittels der Temperatur des Sperrmediums im Dichtungsraum.



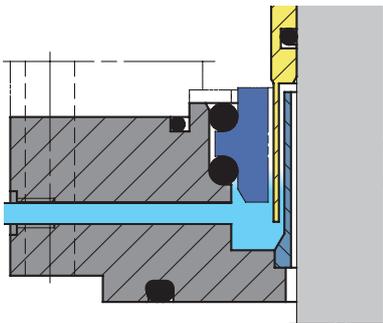
Kühlflansch/Heizflansch

Ein Kühlflansch wird bei hohen Temperaturen, meist oberhalb der 200°C-Marke eingesetzt, um die Temperatur der Dichtung zu reduzieren. Grund ist meist die maximal zulässige Temperatur von Werkstoffen, vor allem der O-Ringe. Ein Heizflansch wird zum Beispiel eingesetzt, wenn das Produkt einen hohen Stockpunkt hat, der nicht unterschritten werden darf, oder bei Prozesstemperaturen kleiner -20°C.



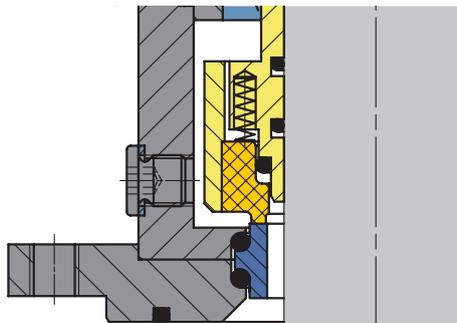
Leckabzug/Auffanghülse

Bei flüssigkeitsgeschmierten Dichtungen kann ein Leckabzug mit Spülanschluss dazu verwendet werden, die produktseitige Leckage gezielt abzuführen. Dies ist immer dann sinnvoll, wenn kein Sperrmedium im Produkt toleriert werden kann. Der Spülanschluss dient dazu, im Stillstand den Bereich des Leckabzugs bzw. der Auffanghülse zu reinigen. Diese Option kann auch als Spülung eingesetzt werden. Bei trockenlaufenden Dichtungen kann Kohleabrieb das Produkt verunreinigen. Um dies zu unterbinden, wird der Leckabzug als Auffanghülse für den Abrieb eingesetzt.



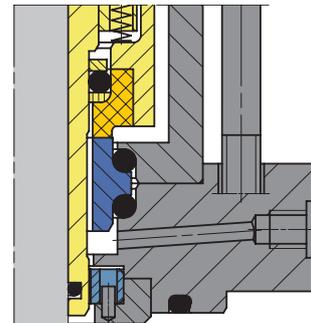
Polymerisationssperre

Eine Polymerisationssperre ist ein konzentrisches Labyrinth, das zwischen der Dichtung und dem Produktraum platziert wird. Eine Flüssigkeitsvorlage dient dabei als Barriere für das Prozessmedium und verhindert Ablagerungen an der Dichtung. Sie wird vor allem für Obenantriebe empfohlen, bei denen das Prozessmedium nicht immer in direktem Kontakt mit der Dichtung ist, sowie für schwierige Medien, die zum Beispiel schäumen, polymerisieren, kristallisieren oder hochviskos sind.



Hygiene-Flansch

Als Hygiene-Flansch wird ein offenes Design bezeichnet, bei dem der Flansch zum Beispiel abgeschrägt wird. Dadurch erreicht der Strahl der Reinigungsdüsen einen größeren Bereich der Dichtung. Der untere Dichtungsbereich kann gegenüber der Standardausführung so besser gereinigt werden. Der Einsatz eines offenen Flanschdesigns ist dann sinnvoll, wenn die Gleitringdichtung keinen direkten Produktkontakt hat und damit auch nicht mit dem Produkt verunreinigt wird. Dieses Design sollte nur in Produktionsprozessen eingesetzt werden, in denen die Anforderungen an Hygienic-Design relativ gering sind.



Spülung

Bei einer Spülung wird ein sauberes Fremdmedium im Bereich der zu schützenden Wellenabdichtung in den Dichtungsraum eingespeist. Über eine Durchflussmengenbegrenzung wird dabei entweder Flüssigkeit oder Gas, meist Stickstoff, in das abdichtende Medium geleitet. Eine Spülung kann in Oben-, Unten- oder im Seitenantrieb eingesetzt werden. Die konstruktive Ausführung erfolgt standardmäßig als schwimmende Drossel, in Einzelfällen können aber auch andere Ausführungen wie Lippendichtungen, U-Caps, Spülbohrungen im Dichtungsgehäuse oder ein Spülflansch sinnvoll sein.

Ergebnisse, die für uns sprechen

DiamondFace® verlängert MTBF

In Singapur wurden vier Fermenter für die Pharmaproduktion auf Doppeldichtungen, Typ DF-MR333S1L-D mit DiamondFace®-Beschichtung, umgerüstet. Mit den ursprünglich eingesetzten Dichtungen war es durch partiellen Trockenlauf zu häufigen Ausfällen gekommen. Durch die extrem harte und verschleißfeste Diamantbeschichtung der Gleitflächen konnte die mittlere Betriebsdauer signifikant verlängert werden.

SeccoMix®R sichert Produktqualität

Ein global produzierendes Pharmaunternehmen aus der Schweiz setzt im Rahmen seiner Qualitätssicherungsoffensive bei der Umrüstung von Schaufeltrocknern auf die gut reinigbare, trockenlaufende SeccoMix®R von EagleBurgmann. Auftretenden Axialbewegungen an der Welle erforderten spezielle Modifikationen. Im Ergebnis liegen die Standzeiten bei drei und mehr Jahren.

SMAK dichtet hermetisch und wartungsarm

In Frankreich ist die SMAK-Magnetkupplung erfolgreich als frequenz geregelter Untenantrieb mit Drehzahlüberwachung im Einsatz. Die Konstruktion ist sterilisierbar, die Elastomere sind FDA-konform. Die SMAK überzeugt durch die systeminhärente hermetische Dichtigkeit des Behälters und den wartungsarmen Betrieb ohne die Notwendigkeit eines Versorgungssystems.

M461 arbeitet zuverlässig in Emaille-Behältern

Bei der Herstellung von Pharma-Zwischenprodukten setzt ein Unternehmen in Deutschland seit vielen Jahren auf die montagefertige Dichtung vom Typ M461KL-D20/100 von EagleBurgmann. Sie sind innerhalb eines emaillierten Rührreaktors mit Obenantrieb verbaut. Ebenfalls im Einsatz ist das Sperrdrucksystem TS1016/A007.

Espey unterbindet Leakage

Bei der Produktion eines Zwischenprodukts zur Kunststoffherstellung versagte wiederholt die Wettbewerbsdichtung in einem Schaufeltrockner. Mit der Umrüstung auf eine Espey-Kohleschwimmdichtung konnte die gasförmige Leakage zuverlässig unterbunden werden. Die Dichtung ist so ausgelegt, dass keine Kontamination des Prozesses mit Sperrgas erfolgt.

AGSR ermöglicht Produktion hochreiner Kristalle

Die Herstellung von Flüssigkristallen für LCD-Flachbildschirme stellt höchste Anforderungen an die Reinheit. Ein deutscher Hersteller dichtet seit Jahren erfolgreich seine horizontalen Schaufeltrockner mit der gasgeschmierten AGSR-Dichtung von EagleBurgmann ab. Überzeugt hat die produktseitig integrierte Spülung und sehr gute Reinigbarkeit im Batchbetrieb.

HSH-D sichert Hochdruckanwendung

Ein weltweit bekanntes Chemieunternehmen dichtet zur Herstellung von Polymerdispersion mehrerer Hochdruckreaktoren mit Obenantrieb mit der Rührwerksdichtung HSHLV-D ab. Alle Dichtungen sind mit Kühlflansch versehen und werden mit einem gemeinsamen Sperrsystem versorgt.

TMS erleichtert Einbau

Ein global tätiger Hersteller von Abfüllanlagen für Kosmetikprodukte hatte bei der Suche nach einer Dichtungslösung die Zufriedenheit der späteren Anlagenbetreiber im Blick. Die Wahl fiel auf die vollgeteilte Cartridge-Dichtung TMS, die durch ihre hohe Montage- und Servicefreundlichkeit überzeugt und sich inzwischen seit Jahren bewährt.



Expertise, die Lücken schließt: Wir haben die Services, Sie die Wahl

Die Idee hinter TotalSealCare ist einfach. Einzelne Module und Service-Programme bieten alles, was besten Service ausmacht. Von der Instandhaltung aller installierten Dichtungen übers Lagermanagement bis hin zu Engineering, Training und elektronischer Dokumentation. Die Vorteile: Reduzierung der Kosten, Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit und Verbesserung der Dichtungsperformance. Sie wählen nur die Leistungen, die Sie brauchen. Da die Module individuell kombinierbar sind, lässt sich mit TotalSealCare ein Ihren Anforderungen entsprechendes Serviceangebot zusammenstellen. Maßgeschneidert und einzigartig in seiner Flexibilität und Transparenz.



1

Consulting & Engineering

Nach der Erfassung und Analyse aller in einer Anlage vorhandenen Dichtungen erarbeiten wir auf Basis des Ist-Zustands Standardisierungskonzepte. Angestrebtes Ergebnis ist es, die Anzahl der eingesetzten Dichtungstypen, -größen und -werkstoffe zu optimieren und die Anlagenkennzahlen zu verbessern. Wir beraten Sie in Bezug auf Regelwerke und gesetzliche Vorschriften und zeigen erforderliche Maßnahmen auf.

2

Servicevereinbarungen

Ob für einzelne Dichtsysteme, kritische Prozessmaschinen, bestimmte Anlagenbereiche oder umfassenden Dichtungsservice für ganze Anlagen: Mit unseren Service-Programmen bieten wir Ihnen spezifische Vereinbarungen entsprechend den individuellen Anforderungen.

- Bad-Actor-Programm
- Repair-Class-Programm
- Fixed-Fee-Programm
- Primary-Source-Programm
- Individuelle Service-Vereinbarungen

3

On-Site-Service

Unser On-Site-Service umfasst den Revisionservice, Umrüstungen und Servicecontainer. Dazu stellen wir eine Serviceeinheit direkt bei Ihnen vor Ort auf und beraten Sie bei der Auswahl und beim Einbau von Dichtungen. Abgerundet wird unser Leistungsspektrum durch komplette Umrüstungen (zum Beispiel nach TA-Luft).

4

Instandhaltung

In der Anlage bzw. im Service-Center kümmern sich qualifizierte Monteure und Techniker um alle Sparten der dichtungstechnischen Instandhaltung. Dies ermöglicht eine kontinuierliche Beurteilung der Dichtungslaufzeiten, der Instandhaltungskosten und somit Maßnahmen zur Verlängerung der Serviceintervalle.

5

Lagermanagement

Nach Ihrem individuellen Bedarf übernehmen wir die Lagerverwaltung von Komplettdichtungen und Ersatzteilen vor Ort oder im EagleBurgmann Service-Center. So reduzieren Sie Ihren Verwaltungsaufwand und können sich voll und ganz auf Ihren Betrieb konzentrieren.

6

Seminare & Trainings

Unter dem Motto „Von der Praxis für die Praxis“ bieten wir Gruppenseminare, Einzeltrainings sowie speziell auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Schulungen. An unseren Standorten oder dort, wo Sie es wünschen.

7

Technische Analyse & Support

Ein Team von Dichtungsspezialisten kümmert sich um „Bad Actors“. Mit modernsten Methoden werden für den Betrieb der Anlage kritische Positionen diagnostiziert und Maßnahmen zur Abhilfe erarbeitet. Ergänzend dazu können wir in unseren Forschungs- und Entwicklungszentren auf Prüfständen oder in Originalpumpen anwendungsnahe Versuche durchführen.

EagleBurgmann zählt zu den international führenden Unternehmen für industrielle Dichtungstechnologie

Unsere Produkte sind überall im Einsatz, wo es auf Sicherheit und Zuverlässigkeit ankommt: in den Branchen Öl & Gas, Raffinerie, Petrochemie, Chemie, Pharmazie, Nahrungsmittel, Energie, Wasser, Bergbau, Papier, Luft- und Raumfahrt und weiteren. Über 5.600 Mitarbeiter sorgen täglich mit ihren Ideen, ihren Lösungen und ihrem Engagement dafür, dass sich Kunden weltweit auf unsere Dichtungen verlassen können. Mit dem modularen TotalSealCare Service unterstreichen wir unsere starke Kundenorientierung und bieten maßgeschneiderte Dienstleistungen für jede Aufgabe.

Wo wir überall vertreten sind

Europa • Belgien • Bosnien-Herzegowina • Bulgarien • Dänemark • Deutschland • Estland • Finnland • Frankreich • Griechenland • Großbritannien • Irland • Italien • Lettland • Litauen • Niederlande • Norwegen • Österreich • Polen • Portugal • Rumänien • Russland • Schweden • Schweiz • Serbien • Slowakische Republik • Slowenien • Spanien • Tschechische Republik • Türkei • Ungarn • Weißrussland • Zypern • **Naher Osten** • Bahrain • Israel • Jemen • Jordanien • Katar • Kuwait • Libanon • Oman • Saudi Arabien • Vereinigte Arabische Emirate • **Afrika** • Ägypten • Angola • Botswana • Gabun • Ghana • Kamerun • Kenia • Madagaskar • Malawi • Mauritius • Mosambik • Namibia • Nigeria • Sambia • Simbabwe • Südafrika • Sudan • Tunesien • Uganda • **Amerikas** • Argentinien • Brasilien • Chile • Ecuador • Kanada • Kolumbien • Mexiko • Paraguay • Uruguay • USA • Venezuela • **Asien-Pazifik** • Aserbaidschan • Australien • Bangladesch • China • Indien • Indonesien • Japan • Kasachstan • Korea • Malaysia • Neuseeland • Pakistan • Philippinen • Singapur • Sri Lanka • Taiwan • Thailand • Vietnam • www.eagleburgmann.com/international